

## **P O Z V Á N K A   A   P R O G R A M**

Výzkumné centrum pro strojírenskou výrobní techniku a technologii, FS, ČVUT v Praze,  
pořádá v úterý dne 12. června 2007 v době od 9.00 do 16.00 hodin

seminář pod názvem

# **Výzkum strojírenské výrobní techniky a technologie 2005 a 2006**

**Aktuální výsledky, znalosti a zkušenosti, získané při řešení projektu 1M0507**

## **Nabídka spolupráce průmyslu !**

Místo konání: **ČVUT v Praze, fakulta strojní, Praha 2, Horská 3, místnost č.127**

**Seminář je pořádán při příležitosti 7. výročí založení VCSVTT.**

Cílem semináře je shrnout poznatky, nové informace a technologie, získané a zvládnuté pracovníky Centra za dobu jeho již sedmileté existence, zejména pak za poslední dva roky řešení projektu 1M0507 – Výzkum strojírenské výrobní techniky a technologie, a tyto v ucelené formě předat široké odborné veřejnosti. Seminář bude rovněž zpřístupněn studentům magisterského i doktorského studia.

**Všichni účastníci obdrží sborník přednášek.**

**Seminář si klade za cíl zprostředkovat přenos nejnovějších informací a dovedností pracovníků Centra z oblasti výzkumu a vývoje obráběcích strojů ke kompetentním osobám českého průmyslu obráběcích strojů a rovněž i ke studentům a specialistům z vysokých škol.**

**Seminář je určen pro pracovníky všech funkčních úrovní technických i obchodních úseků strojírenských podniků,  
zvláště pak pro pracovníky výrobců obráběcích a tvářecích strojů.**

# Program

## Zahájení semináře

- **7. let budování a rozvoje VCSVTT**  
Prof.Ing. J. Houša, DrSc. – (9.00 – 9.20)

## Prezentace jednotlivých pracovních skupin centra :

- **Nové koncepce strojů** (Vyrovnávání poklesu vodorovně výsuvných pinol; kompenzace váhových a tepelných deformací stojanů; seismické vyvažování strojů; modelování nelineárních samobuzených kmitů; měření přesných obrobků v pracovním prostoru stroje.)  
Ing. J. Zelený, CSc. – (9.20 – 10.00)
- **Vývoj a výpočty – 1. část** (Vývoj obráběcích strojů; topologická optimalizace; strukturální MKP submodeling; teplotní analýzy; modely smíšených teplotně-mechanických úloh.)  
Ing. J. Smolík a kol. – (10.00 – 10.30)

## Přestávka na občerstvení (10.30 – 10.50)

- **Vývoj a výpočty – 2. část** (Nekonvenční materiály v konstrukci obráběcích strojů; pokročilé optimalizační metody; komplexní modelování a optimalizace pohonů; nestandardní řízení, tlumení vibrací, přímé pohony; analýza dynamických vlastností vřeten)  
Ing. J. Smolík a kol. – (10.50 – 11.35)
- **Pohony 1 a 2** (Potlačování vibrací v pohonech posuvů číslicově řízených strojů; přesnost pohonů posuvů.)  
Doc.Ing. P. Souček, DrSc. a kol., Prof.Ing. J. Skalla, CSc. – (11.35 – 12.15)

Firemní prezentace (12.15 – 12.30) – Rital Czech, s.r.o

## Přestávka na oběd (12.30 – 13.15)

- **Měření a diagnostika** (Akreditovaná zkušebna vlastností obráběcích strojů; diagnostika vřeten; diagnostický systém pro vřetena obráběcích strojů; Přesnost frézovacích center při tepelně neustálených stavech; kompenzace tepelných deformací.)  
Doc.Ing. P. Bach, CSc. a kol. – (13.15 – 14.00)
- **Automatizace a bezpečnost práce** (Analýza rizik a bezpečnost strojů; procesní kontrola; rychlá automatická manipulace u výrobních strojů).  
Prof.Ing. Z. Kolíbal, CSc. a kol. - (14.00 – 14.20)

## Přestávka na občerstvení (14.20 – 14.40)

- **Programování NC strojů** (Praktické využití CAM systému : simulace obráběcích strojů, programování multifunkčních strojů, programování pokročilých funkcí a cyklů podporovaných řídicími systémy, využití interpolace typu SPLINE. Optimalizace NC programu; Trochoidální obrábění; aplikace 5-ti osého obrábění.)  
Doc.Ing. J. Rybín, CSc. a kol. - (14.40 – 15.10)

- **Technologie obrábění** (Třískové technologie : ekologické a rychlostní způsoby obrábění, HSC – obrábění vysokými řeznými rychlostmi, obrábění těžkoobrobitelných materiálů, nákladová optimalizace výrobního procesu. Laserové technologie : mikrofrézování, leštění, texturování, svařování, kalení a řezání laserem; obráběcí stroje vybavené laserem.)  
Ing. J. Řasa, CSc. a kol. – (15.10 -15.50)

## **Závěr semináře**

**Během polední přestávky a po ukončení semináře bude zájemcům umožněna prohlídka Výzkumného centra.**

## **Souhrnné informace pro účastníky**

### **1. Místo konání**

Budova fakulty strojní ČVUT v Praze  
Horská 3, Praha 2, místnost č. 127  
Dopravní spojení: Metrem B do stanice „Karlovo náměstí“  
a tramvají č. 18 nebo 24 do stanice „Albertov“

### **2. Registrace**

8.30 - 9.00 hod. v den jednání před místností č. 127

### **3. Vložné**

Seminář je pořádán bez vložného. Náklady, spojené s uspořádáním semináře jsou hrazeny z projektu 1M0507.

### **4. Přihlášení k účasti na semináři**

Z organizačních důvodů je nezbytné, aby se každý účastník včas přihlásil na dále uvedeném formuláři přihlášky (písemně, e-mailem nebo faxem).

### **5. Termín a adresa pro zaslání přihlášky**

Vyplněnou závaznou přihlášku zašlete laskavě nejpozději do středy **6.6.2007** na adresu :

**ČVUT v Praze, Fakulta strojní  
VCSVTT, Ú-12242  
Horská 3  
128 00 Praha 2  
Tel.: +420 221 990 900**

Nebo faxem či e-mailem na :

**Fax: +420 221 990 999  
E-mail: j.housa@rcmt.cvut.cz**

Závazná přihláška na seminář

**Výzkum strojírenské výrobní techniky a  
technologie 2005 a 2006**

Dne 12. června 2007

(Titul), jméno a příjmení: .....  
(Na jeden formulář lze přihlásit i více osob z jedné instituce.)

Adresa: ..... Tel.: .....

Název a adresa zaměstnavatele: .....

.....

Tel.: ..... Fax: ..... E-mail: .....

Mám zájem o oběd v ceně asi 60 Kč v místní menze (je přímo v objektu) :

**ANO / NE** (co se nehodí, škrtněte)

Datum: .....

Podpis: .....